

ALBO D'ORO
"LA CUMPAGNIA DELA STAFA"

ANNO 2000:

£ 5.000.000 Ass. Giorgio Conti
£ 1.000.000 Padri Saveriani

ANNO 2001:

£ 2.500.000 Ass. Giorgio Conti
£ 2.500.000 A.N.F.F.A.S. Cremona
£ 1000.000 Padri Saveriani
£ 1.000.000 Oratorio 5. Lorenzo

ANNO 2002:

Euro 2.500 Ass. Giorgio Conti
Euro500 Padri Saveriani

ANNO 2003:

Euro 2.000 Ass. Giorgio Conti
Euro 2.000 Casa del Sorriso
Euro 1.000 Padri Saveriani

ANNO 2004:

Euro 2.000 Ass. Giorgio Conti
Euro 1.000 Padri Saveriani

ANNO 2005:

Euro 500 Ass. Giorgio Conti
Euro 1.000 Padri Saveriani

ANNO 2006:

Euro 3.500 Ass. Giorgio Conti
Euro 1.000 Padri Saveriani
Euro 1.000 Oratorio

ANNO 2007:

| | |
|------------|--------------------|
| Euro 3.000 | Ass. Giorgio Conti |
| Euro 1.000 | Padri Saveriani |
| Euro 1.000 | Oratorio |
| Euro 500 | ABIO |

ANNO 2008:

| | |
|------------|--------------------|
| Euro 2.500 | Ass. Giorgio Conti |
| Euro 2.000 | CSI Regona |
| Euro 500 | Padri Saveriani |
| Euro 500 | ABIO |
| Euro 300 | Oratorio di Crotta |
| Euro 200 | Amici del 'Fiume |

ANNO 2009

| | |
|------------|-----------------------------------|
| Euro 2.000 | Ass. Giorgio Conti |
| Euro 1.500 | Oratorio di Crotta |
| Euro 500 | Padri Saveriani |
| Euro 500 | ABIO |
| Euro 500 | AVSI Onlus-Terremoto Haiti |
| Euro 500 | Terremoto in Abruzzo |
| Euro 300 | Beata Vergine per scuola in Kenya |
| Euro 200 | Amici del Fiume |

ANNO 2010

| | |
|------------|--------------------|
| Euro 2.000 | Ass. Giorgio Conti |
| Euro 1.500 | Oratorio di Crotta |
| Euro 500 | Padri Saveriani |
| Euro 500 | ABIO |
| Euro 300 | Lega Tumori |
| Euro 200 | Amici del Fiume |

ANNO 2011

| | |
|------------|-----------------------------|
| Euro 1.750 | Ass.Giorgio Conti |
| Euro 1.000 | Oratorio di Crotta |
| Euro 1000 | ABIO |
| Euro 500 | Padri Saveriani |
| Euro 500 | Terapia intensiva neonatale |
| Euro 250 | Amici del Fiume |